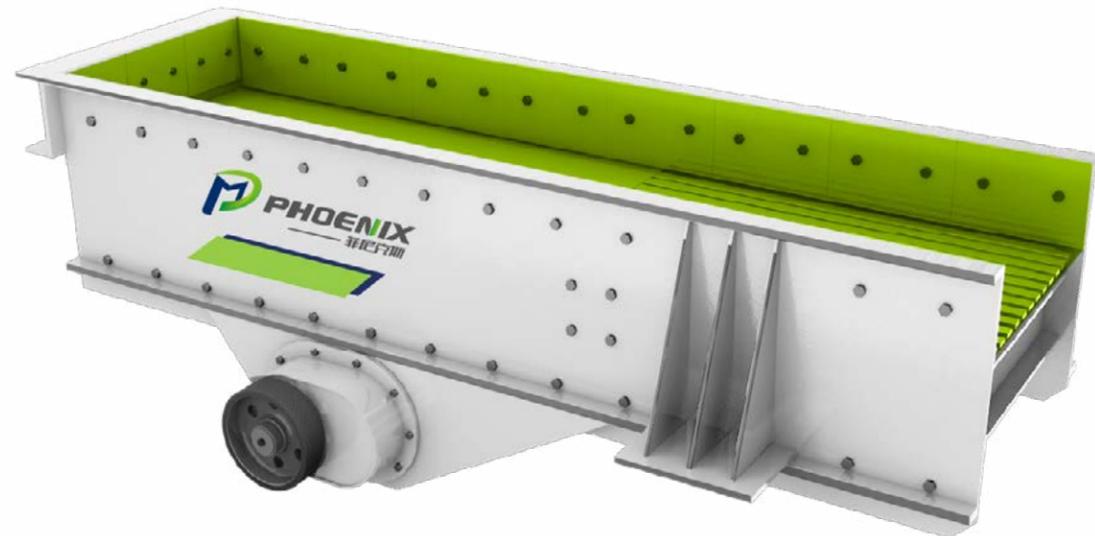


# FKZ VIBRATING FEEDER

## FKZ 振动给料机

### 产品介绍

FKZ 振动给料机在接近排料端的给料面布有分级作用缝隙可调的棒条，在进行给料同时能将物料中泥土及细碎粒级的物料分离出去，使其后面的破碎机更有效发挥功能。该系列给料机采用引进美国技术制造的振动器、框架式环槽铆钉连接结构，配合锰钢制造的护板和棒条，结构坚固、强度高、耐冲击、耐磨损。



### 产品特点

- 振动给料机结构简单，给料均匀，给料能力大，连续性能好，激振力可调。
- 可无级控制给料量，操作方便。
- 偏心轴和振动电机为激振源，噪音低，耗电少，调节性好，无冲料现象。
- 对各种物料适应性强，多尘含水环境均可工作。
- 安装、维修方便，运行费用低。

### FKZ 振动给料机技术参数表

型号	料槽尺寸	最大给料尺寸	处理能力	偏心轴转速	电机功率	重量 (不含电机)	外形尺寸
	(mm)	(mm)	(t/h)	(r/min)	(kw)	(kg)	(mm)
FKZ-380×96	3800×960	500	100-160	500-714	11	4200	3882×1684×1340
FKZ-490×110	4900×1100	630	120-280	500-800	15	5500	4957×2400×2150
FKZ-590×110	5900×1100	630	200-350	750	22	6100	6000×2500×2150
FKZ-600×130	6000×1300	750	400-560	500-800	30	7800	6082×2580×2083
FKZ-600×150	6000×1500	1020	460-575	500-800	30	8700	6086×2662×2186
FKZ-600×180	6000×1800	1200	600-800	500-800	37	11800	6310×3262×2230